

MasterSet[®] R 100

Adjuvant réducteur d'eau et retardateur de prise

Anciennement Pozzolith 100 XR*

Description

Le MasterSet R 100 est un adjuvant liquide, prêt à utiliser, conçu pour créer un béton plus uniforme et de qualité constante. En retardant le processus de prise, l'additif facilite la mise en place et la finition. Le MasterSet R 100 rencontre la norme ASTM C 494/C 494M pour les retardateurs de Type B et les réducteurs d'eau/retardateurs de Type D.

Applications

Recommandé pour :

- Les bétons pré-contraints
- Les bétons préfabriqués
- Les bétons armés
- Les bétons projetés
- Les bétons légers
- Les bétons pompés
- Les bétons 4x4^{MC}
- Les bétons perméables
- Les bétons autoplaçants

Caractéristiques

- Réduit le contenu en eau nécessaire à une ouvrabilité donnée
- Retarde le processus de prise
- Contrôle le retardement selon le dosage
- Permet les déviations sur tout le coffrage (avant la prise du béton) lors des coulages extensifs pour tabliers de ponts, éléments structuraux, etc.

Avantages

- Améliore l'ouvrabilité
- Réduit la ségrégation
- Améliore les caractéristiques de finition des surfaces coulées planes
- Permet la flexibilité des opérations de mises en place et de finition
- Décale les effets d'une prise trop rapide lors de délais entre le gâchage et la mise en place
- Aide à éliminer les joints de reprise
- Diminue le pic de température et/ou la vitesse d'augmentation de la température dans la masse de béton, réduisant ainsi le retrait thermique
- Augmente la résistance à la compression et à la flexion

Caractéristiques de performance

Taux de durcissement : La température du mélange de béton et la température ambiante (coffrages, sol, armatures, air, etc.) influencent le taux de durcissement du béton. À température élevée, le béton durcira plus rapidement, ce qui pourrait causer des problèmes de mise en place et de finition. Une des fonctions du MasterSet R 100 est de retarder le durcissement du béton. Utilisé dans des marges de dosage normales, il allongera la période de prise du béton contenant un ciment portland d'approximativement 1,5 à 8 heures, comparativement à un mélange de béton standard, selon les éléments et la température du chantier. Des mélanges devront être préparés selon les conditions du chantier afin de déterminer les dosages requis.

Résistance à la compression : Les bétons préparés avec le MasterSet R 100 développeront rapidement une résistance à la compression, une fois la prise initiale atteinte. Si le retardement demeure dans les normes ASTM C 494/C 494M des Types B et D, le MasterSet R 100 développera une résistance initiale (24 heures) et ultime plus grande que le béton standard, lorsqu'utilisé dans les dosages recommandés et sous des conditions normales et comparables de mûrissement.

Lorsque l'adjuvant MasterSet R 100 est utilisé dans un béton à mûrissement chaud, la période de réchauffement devra être prolongée jusqu'à ce que la prise initiale soit atteinte. La période effective de mûrissement à chaud sera alors réduite afin de maintenir le cycle de production existant sans sacrifier la résistance initiale ou ultime.

Principes d'utilisation

Dosage : Il est recommandé d'utiliser l'adjuvant MasterSet R 100 à un dosage de 195 ± 65 ml/100 kg (3 ± 1 on./100 lb) de ciment pour la plupart des mélanges de béton utilisant des ingrédients standards. À cause des variations et des conditions du chantier et des matériaux de béton, les dosages peuvent différer de ceux recommandés. Dans ce cas, consultez votre représentant de BASF.

L'adjuvant MasterSet R 100 ne doit être utilisé à des doses inférieures à celles recommandées que pour des raisons de retardement.

Données sur le produit

Corrosion – sans chlorure, non corrosif : L'adjuvant MasterSet R 100 ne provoquera, ni ne favorisera la corrosion des armatures d'acier encastrées dans le béton. Aucun chlorure de calcium ou autre produit à base de chlorure n'est utilisé dans la fabrication de cet adjuvant.

Compatibilité : L'adjuvant MasterSet R 100 peut être utilisé avec n'importe lequel des additifs BASF. En cas d'utilisation en combinaison avec d'autres additifs, chaque additif devra être incorporé séparément au mélange.

Entreposage et manutention

Température d'entreposage : L'adjuvant MasterSet R 100 doit être entreposé à des températures supérieures au point de congélation. Si ce produit venait à geler, laissez dégeler à 2 °C (35 °F) ou plus et reconstituez complètement par une légère agitation mécanique. **Ne pas utiliser de dispositif à air comprimé pour le brassage.**

Entreposage : L'adjuvant MasterSet R 100 se conservera pour un minimum de 18 mois. Selon les conditions d'entreposage, il est possible que sa durée de vie soit supérieure à celle mentionnée. Consultez votre représentant de BASF afin de connaître les procédures et dosages recommandés pour l'utilisation du produit lorsque la durée de vie de celui-ci est expirée.

Emballage

L'adjuvant MasterSet R 100 est disponible en barils de 208 l (55 gallons), en bacs de 1041 l (275 gallons) ou en vrac.

Document connexe

Fiche signalétique Santé-Sécurité : L'adjuvant MasterSet R 100

Informations supplémentaires

Pour des informations additionnelles sur l'adjuvant MasterSet R 100 ou sur son utilisation pour créer un mélange de mortier ou de béton à caractéristiques spécifiques, consultez votre représentant de BASF.

BASF est un fournisseur de premier plan de solutions innovantes d'adjuvants utilisés pour améliorer la mise en place, le pompage, la finition, l'apparence et les performances des bétons spécialisés, notamment pour les bétons prêts à l'emploi, préfabriqués, les produits de béton manufacturés, les constructions souterraines et le marché des pavages. Depuis plus de 100 ans, nous proposons des produits fiables et des technologies innovantes, et à travers la marque Master Builders Solutions, nous sommes en relation avec des experts du monde entier dans de nombreux domaines pour fournir des solutions durables pour le secteur de la construction.

Avis de garantie limitée

BASF garantit que ce produit est exempt de défauts de fabrication et répond aux caractéristiques techniques figurant dans l'actuel Guide des données techniques, s'il est utilisé conformément aux instructions pendant sa durée de vie. Des résultats satisfaisants ne dépendent pas uniquement des produits de qualité, mais aussi de nombreux facteurs hors de notre contrôle. BASF NE DONNE AUCUNE AUTRE GARANTIE, EXPLICITE OU IMPLICITE, Y COMPRIS LES GARANTIES DE VALEUR MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER CONCERNANT SES PRODUITS. Le seul et unique recours de l'Acheteur pour toute réclamation concernant ce produit, y compris sans s'y limiter, les réclamations pour violation de garantie, négligence, responsabilité stricte ou autrement, est l'envoi à l'acheteur d'un produit d'un montant égal au produit qui ne répond pas aux conditions de cette garantie ou le remboursement du prix d'achat d'origine du produit qui ne répond pas aux conditions de cette garantie, à la seule discrétion de BASF. Toute réclamation concernant le produit doit être reçue par écrit dans un délai d'un (1) an à compter de la date d'envoi et l'Acheteur renonce à toute réclamation non présentée dans cette période. BASF NE SERA PAS RESPONSABLE DE TOUT DOMMAGE SPÉCIAL, ACCIDENTEL, CONSÉCUTIF (Y COMPRIS LES PERTES DE PROFITS) OU DOMMAGE PUNITIF D'AUCUNE SORTE.

L'Acheteur doit déterminer la convenance des produits à l'usage prévu et assumer tous les risques et responsabilités à cet égard. Ces informations et tous les autres avis techniques sont basés sur les connaissances et expériences actuelles de BASF. Toutefois, BASF n'assume aucune responsabilité pour la communication de tels renseignements et conseils, y compris la mesure dans laquelle ces renseignements et conseils peuvent avoir trait aux droits de tiers en matière de propriété intellectuelle, notamment les droits de brevet, et aucun lien de droit ne doit être créé ni découler de la communication de tels renseignements et conseils. BASF se réserve le droit d'apporter des modifications en fonction des progrès technologiques ou de nouveaux développements. L'acheteur du ou des Produits doit les tester pour vérifier s'ils sont adaptés aux applications et usages prévus avant de procéder à une application complète des produits. Les performances du produit décrites dans la présente doivent être vérifiées à l'aide de tests menés par des experts qualifiés.

* Pozzolith 100 XR est devenu MasterSet R 100 sous la marque Master Builders Solutions, en date du 1^{er} janvier 2014.

© BASF Corporation 2014 ■ 01/14 ■ PRE-DAT-0082

BASF Corporation
Division Adjuvants
www.master-builders-solutions.basf.us

États-Unis
23700 Chagrin Boulevard
Cleveland, Ohio 44122-5544
Tél. : 800 628-9990 ■ Téléc. : 216 839-8821

Canada
1800 Clark Boulevard
Brampton, Ontario L6T 4M7
Tél. : 800 387-5862 ■ Téléc. : 905 792-0651

